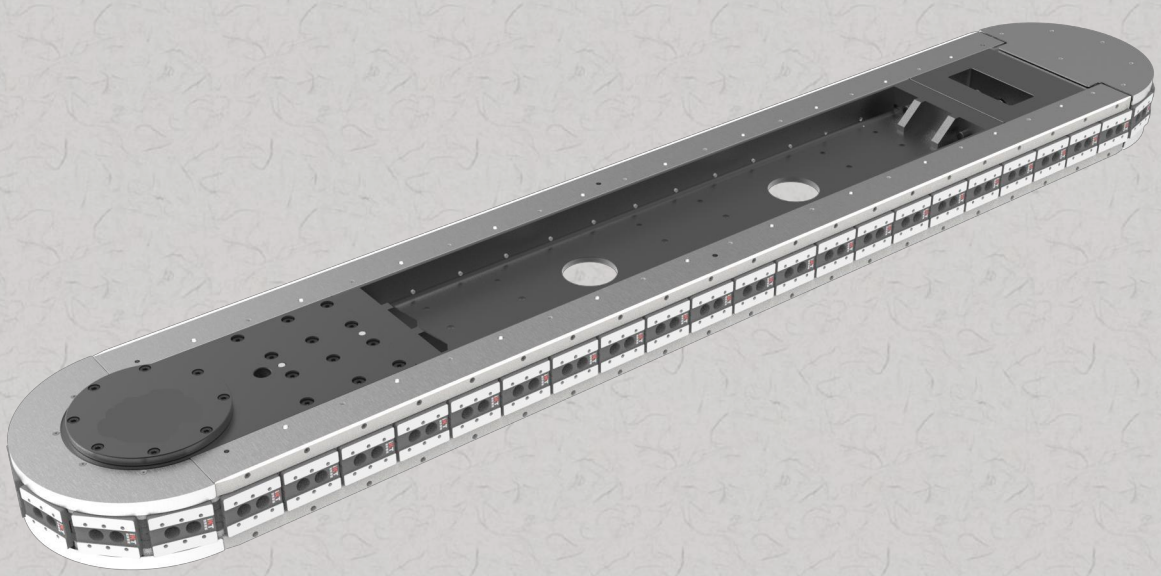
WSP精密分度输送系统

链节节距	重复精度	单位负载	运行速度	线体长度
50~150	±0.05mm	3.0 kg MAX.	1.0 m/s MAX.	6000mm MAX.

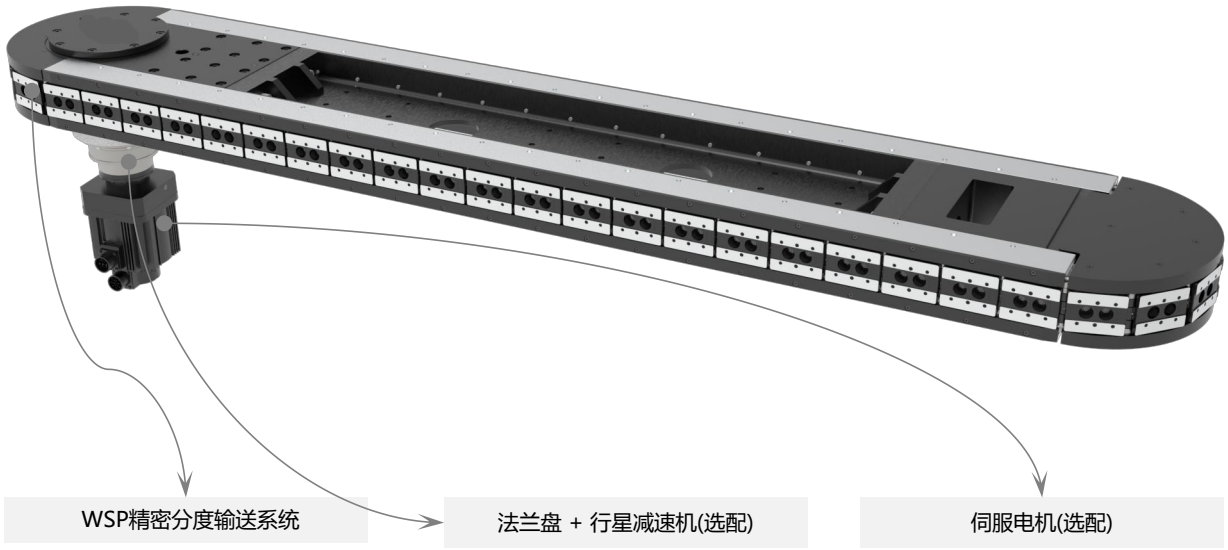


精度高	速度快	工位多	人效高
无需二次定位，重复定位精度可达±0.05mm/m	运行速度可达1m/s，运行平稳、可靠，噪音小	每个链节都可布置工位，布局紧凑，适合多工位应用需求	拿来即用，设计高效，节省设备空间，提质增效

产品简介

WSP精密分度输送系统是一款集精密传输、定位于一体的高速传输组件，充分满足精密自动化设备多工位、高精度、高速度应用需求。相较于传统的凸轮分度盘结构，可有效解决载具定位精度差，转盘惯性大，设备调试难度随之加大，产线排布非常不工整，不利于后续维护维修等问题：

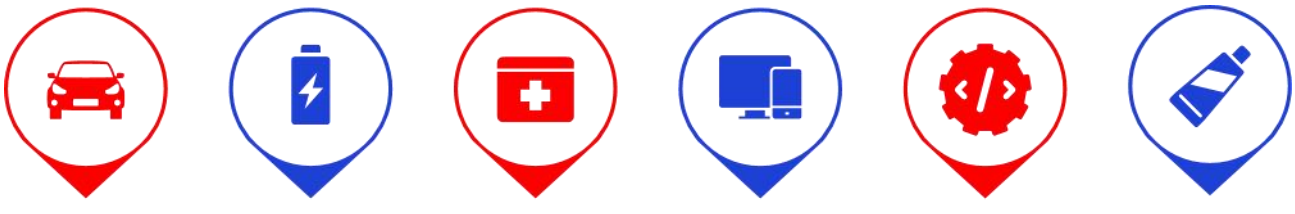
- ✓ 1. 链节块采用高强度铝制材料，运动惯性小；
- ✓ 2. 进口凸轮承运器预加载荷于链节上，无回退误差；
- ✓ 3. 带密封凸轮随动器和深沟球轴承，滚动件无需额外维护；
- ✓ 4. 淬硬精加工钢制导轨，硬度更高更耐磨，保证了长期寿命和精度；
- ✓ 5. 使用过程无需频繁调整张紧，正常使用维护周期长达一年；
- ✓ 6. 运行速度快，可达120 cycles/minute；
- ✓ 7. 直线型排布工位，两侧可布设多达数十个工位，节约空间且更美观。



应用场景

适用于备多工位、高精度、高速度应用需求场景，广泛应用于汽车电子、新能源电池、医疗健康、电子烟、3C等零部件自动化生产设备定距高速精密传输领域。

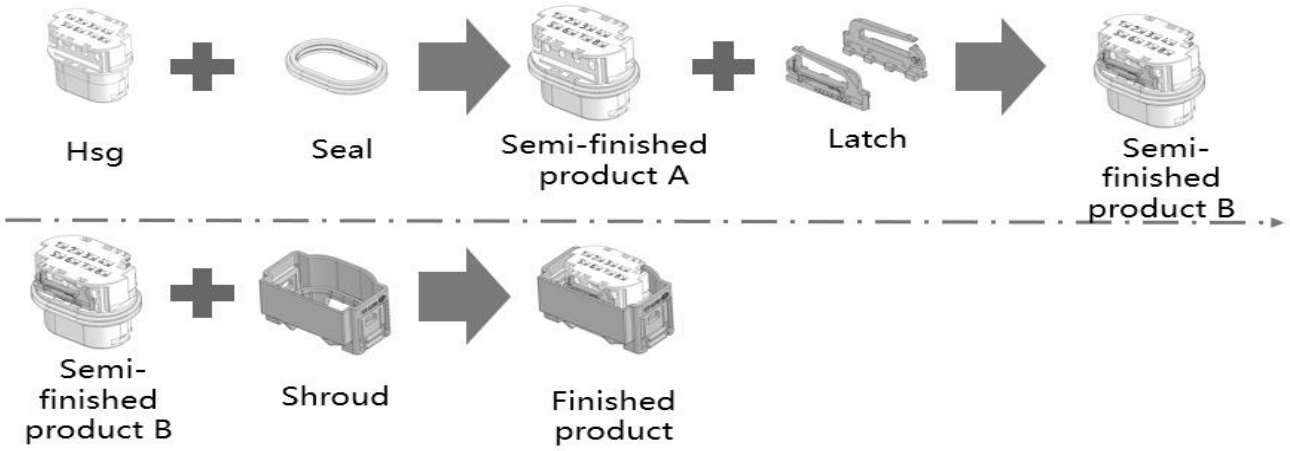
✓ 多工位	✓ 高精度	✓ 快节拍	✓ 省空间	✓ 高刚性	✓ 好维护



应用案例

✓ 汽车连接器生产线

➢ 零件结构：

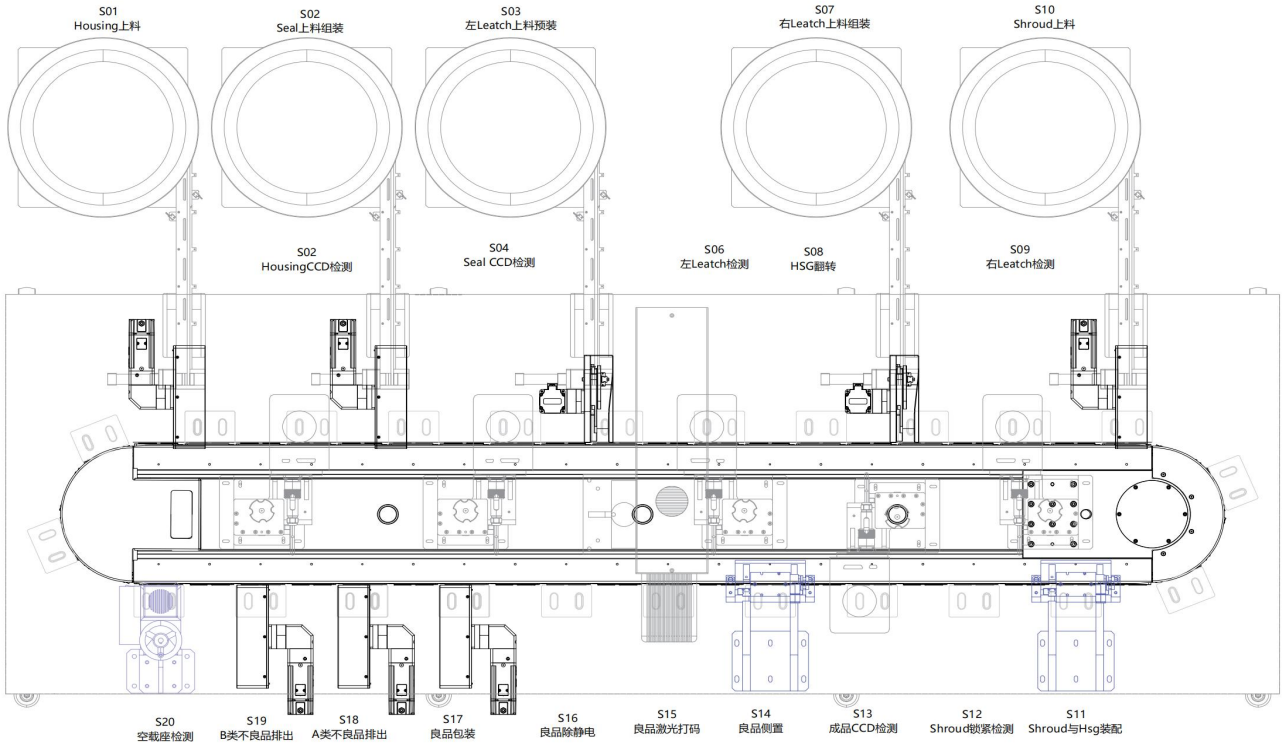


➢ 工艺制程：

S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10
Hsg 上料	Hsg CCD检测	Seal 上料组装	Seal CCD检测	Leatch左 上料组装	Leatch 左检测	Hsg 翻转	Leatch右 上料组装	Leatch 右检测	Shroud 上料
									

S11	S12	S13	S14	S15	S16	S16	S17	S18/S19	S20
Shroud 与Hsg装配	Shroud 锁紧检测	CCD 成品检测	良品 侧置	良品 激光打码	良品除静电	良品排出	良品包装	A类/B类 不良品排出	空载座检测
									

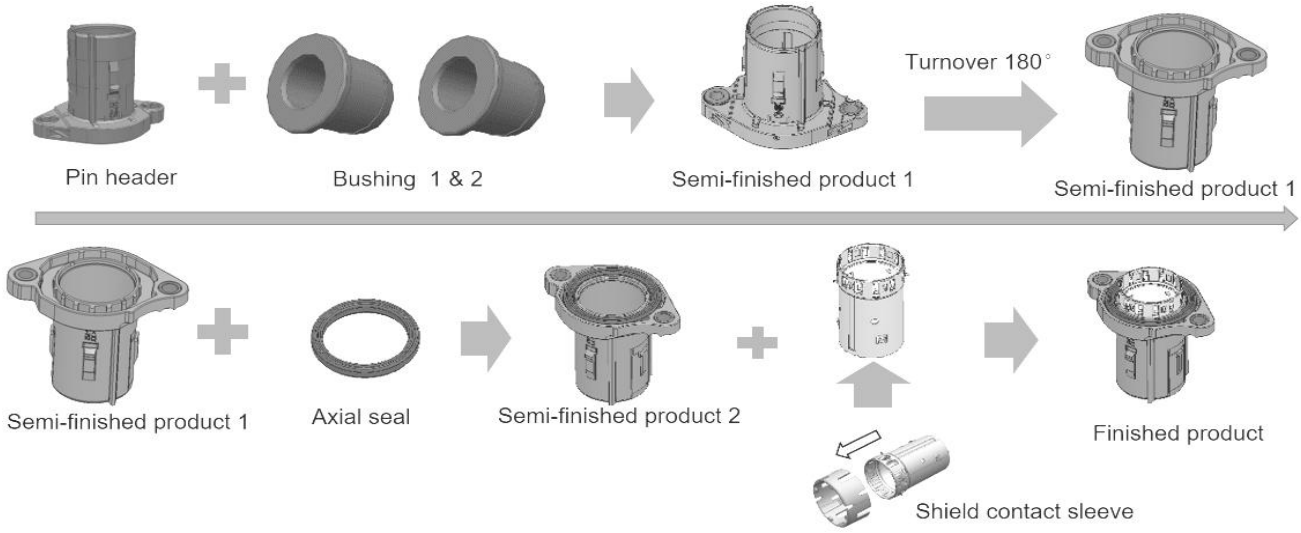
➢ 设备布局：



应用案例

✓ **汽车连接器生产线**

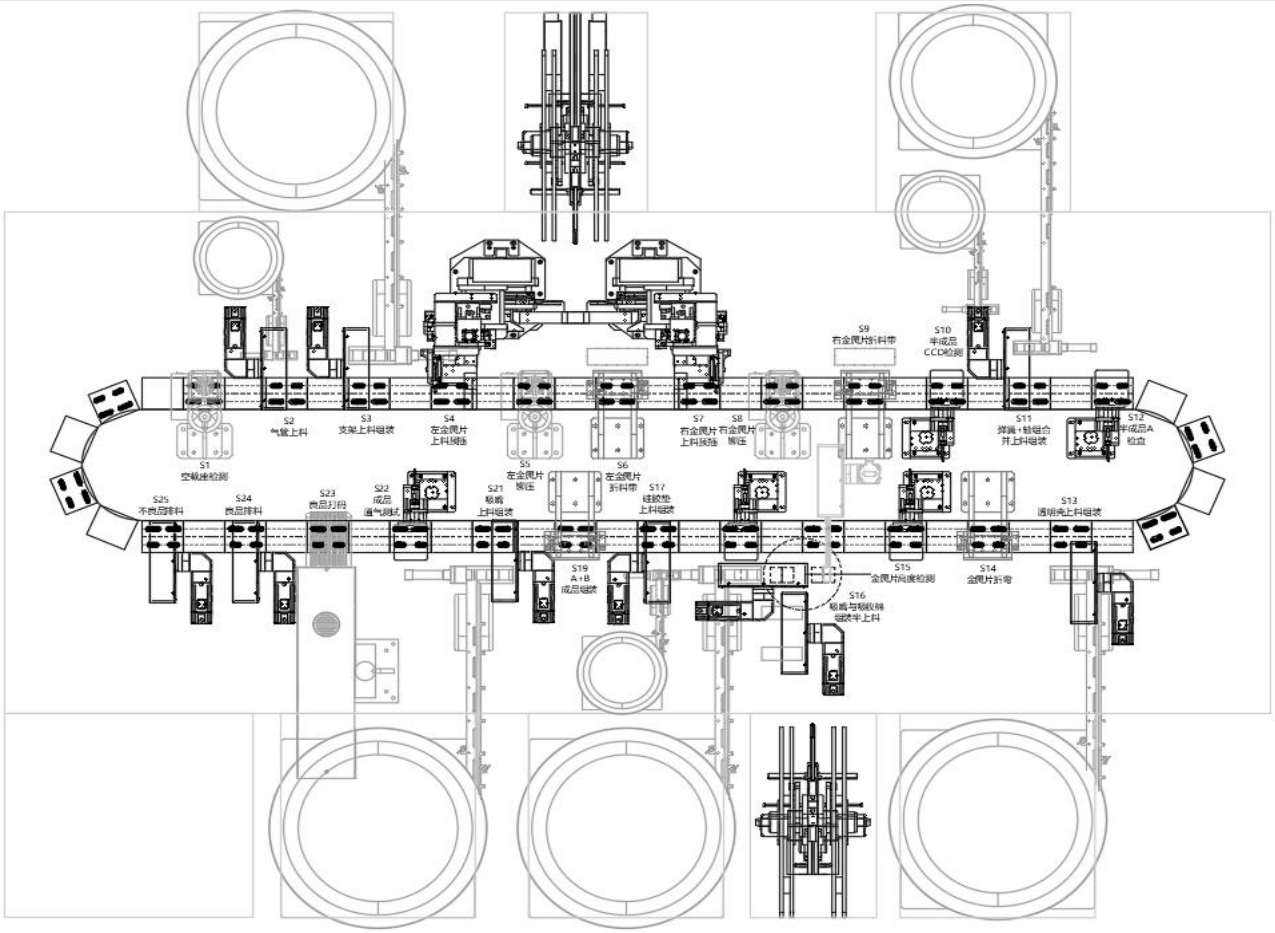
➢ 零件结构：



➢ 工艺制程：

S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	S18
Pin header 检测上料	Bushing 上料预装	Bushing 压装	Bushing 检测	半成品 翻转	Seal 上料组装	Seal 深度检测	Seal 检测	Shield预检 并上料	Shield 装配	Shield 检测	良品 激光打码	打码检测	良品清结	良品除静电	良品Tray装	不良排出	空载座检测
																	

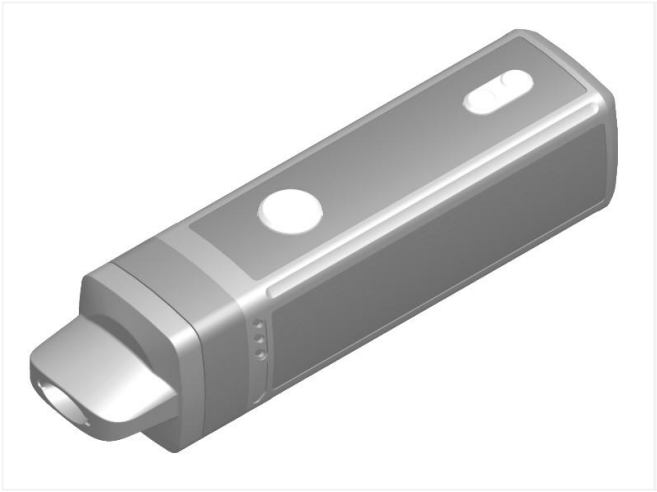
➢ 设备布局：

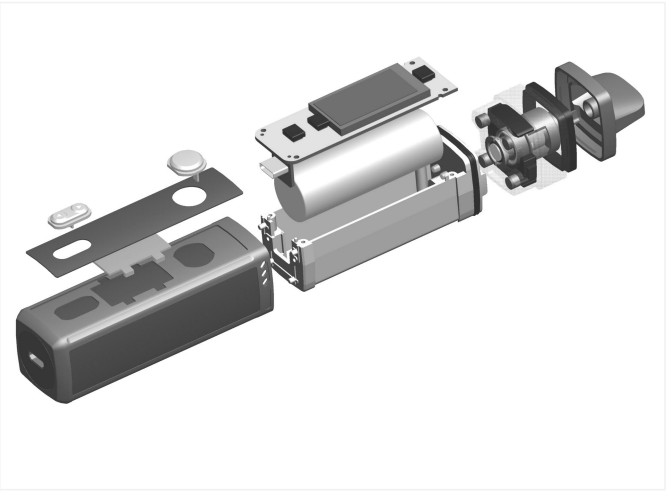


应用案例

✓ **电子烟自动生产线**

➢ 零件结构：



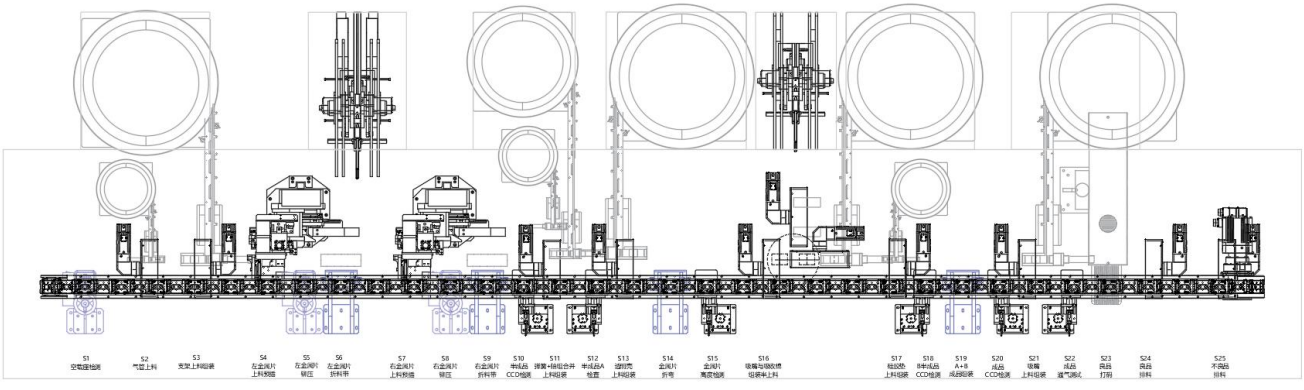


➢ 工艺制程：

S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11	S12
气管上料	支架上料组装	左金属片上料预插	左金属片铆压	左金属片折料带	右金属片上料预插	右金属片铆压	右金属片折料带	金属片CCD检查	弹簧+轴组合并上料组装	A半成品检查	透明壳上料组装

S13	S14	S15	S16	S17	S18	S19	S20	S21	S22	S23	S24	S25
金属片折弯	金属片高度检测	吸嘴与吸收棉组装半上料	硅胶垫上料组装	B半成品CCD检测	A+B成品组装	成品CCD检测	吸嘴上料组装	成品通气测试	良品打码	良品排料	不良品分类排料	空载座检查

➢ 设备布局：



型号说明

WSP	080	-	CX	L2400	-	R11	M13	-	XXX

链节块节距:
060mm
080mm
100mm
120mm ……

结构类型:
A8：窄形型材款，8分度
AS8:窄形钢轨款，8分度
B12：型材标准款，12分度
C：钢轨标准款，8分度

直线段长度:
钢轨款：L640~6000mm(超6米需定制)
型材款：L640~2000mm

减速机配置(选配):
S11:标准型110减速机
R11:直角型110减速机
S14: 标准型140减速机
R14: 直角型140减速机
……
备注：可按品牌和工况推荐型号

伺服电机配置(选配):
M00：客户自配电机
M13：1.3kW伺服电机
M15：1.5kW伺服电机
……
备注：可按品牌和工况推荐型号

定制属性序列号

选型示例

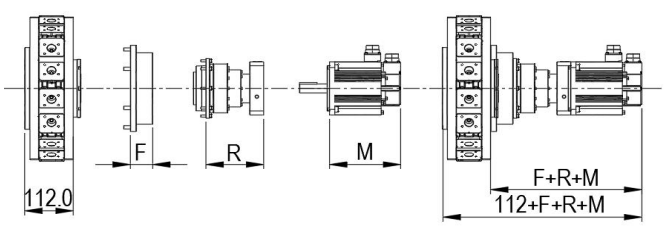
- ✓ **需求描述**：链节节距为80mm，8分度，钢制导轨直线输送长度为2400mm的精密环形分度输送系统，配标准型110直角减速机和1.3kW伺服电机。
- ✓ **选定型号**：WSP080-C8-L1680-R11M13

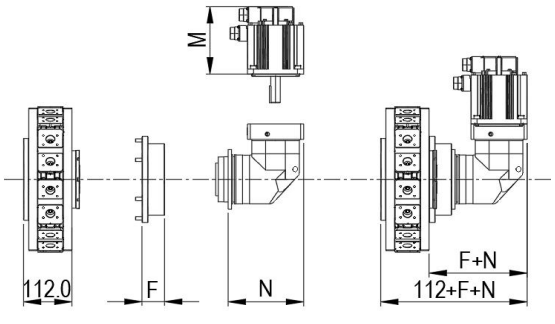
WSP动力配置说明

可根据空间需求，灵活配置标准行星减速机或直角行星减速机，电机与减速机选型时请注意：

1. 减速机的减速比建议不低于20:1；
2. 减速机精度：推荐P0级精度(背隙≦3Arc·min)
3. 电机选型时，电机额定力矩 X 减速比 <减速机额定力矩；电机急停力矩 X 减速比 < 减速机额定力矩 X 1.8
4. 电机急停力矩会根据设计者对电机设定的程序改变，默认为电机瞬时最大转矩。

具体选型可联系技术人员，根据实际工况需求进行测算，并推荐合适的减速机和电机型号





WSP080-C系列

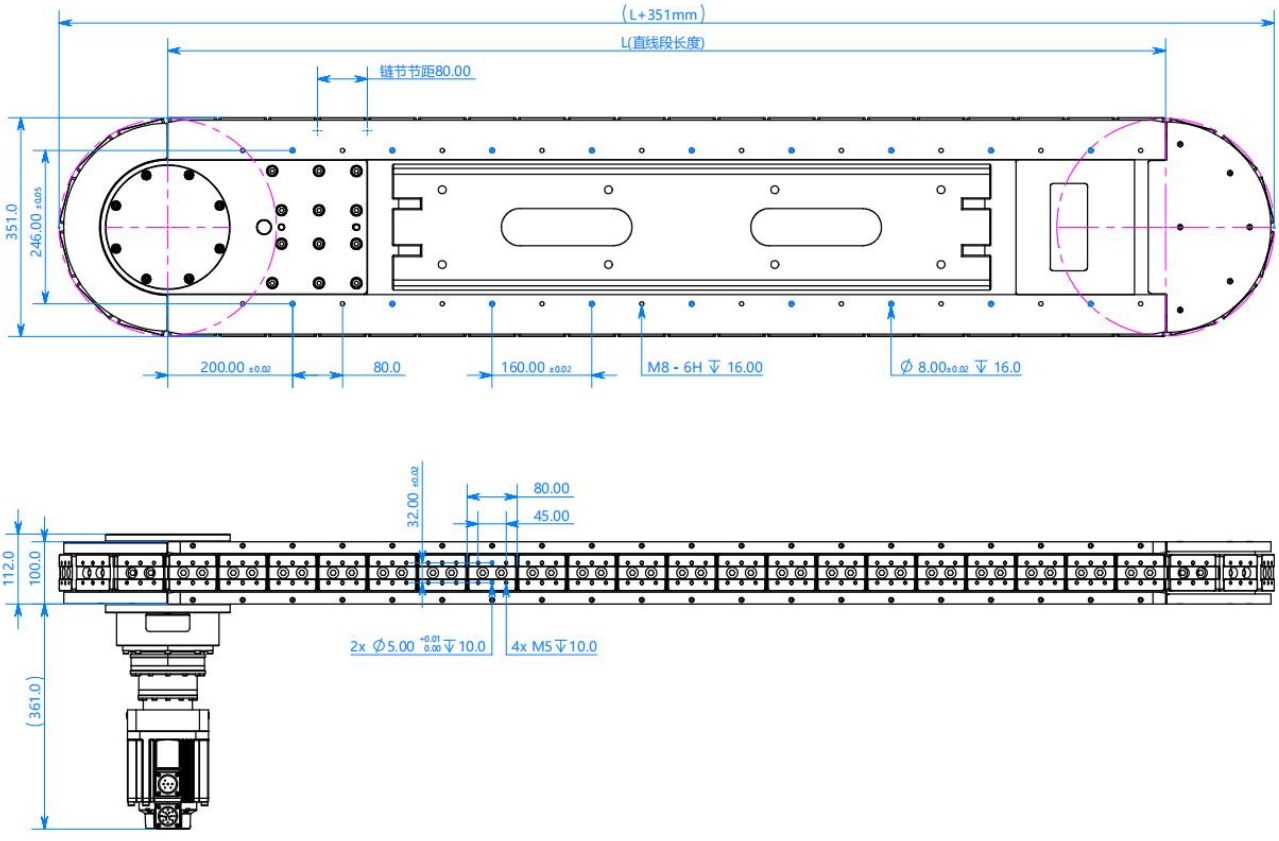


应用场景

✓ 多工位	✓ 高精度	✓ 快节拍	✓ 省空间	✓ 高刚性	✓ 好维护

汽车零部件　新能源电池　医疗器件　3C电子　电机马达　日化用品

080-C主要尺寸



080-C技术参数

直线段长度 L		640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1280	1360	1440	1520
直线段链节块数量	pcs	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
链节总数	pcs	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
X轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.06	±0.06	±0.06	±0.06	±0.06	±0.06	±0.06
Y轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Z轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05

直线段长度 L		1600	1680	1760	1840	1920	2000	2080	2160	2240	2320	2400	2480
直线段链节块数量	pcs	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
链节总数	pcs	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74
X轴精度	mm	±0.07	±0.07	±0.07	±0.07	±0.07	±0.07	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08
Y轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Z轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05

直线段长度 L		2560	2640	2720	2800	2880	2960	3040	3120	3200	3280	3360	3440
直线段链节块数量	pcs	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
链节总数	pcs	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98
X轴精度	mm	±0.09	±0.09	±0.09	±0.09	±0.09	±0.09	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
Y轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Z轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05

直线段长度 L		3520	3600	3680	3760	3840	3920	4000	4080	4160	4240	4320	4400
直线段链节块数量	pcs	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
链节总数	pcs	100	102	104	106	108	110	112	114	116	118	120	122
X轴精度	mm	±0.11	±0.11	±0.11	±0.11	±0.11	±0.11	±0.12	±0.12	±0.12	±0.12	±0.12	±0.12
Y轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Z轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05

直线段长度 L		4480	4560	4640	4720	4800	4880	4960	5040	5120	5200	5280	5360
直线段链节块数量	pcs	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67
链节总数	pcs	124	126	128	130	132	134	136	138	140	142	144	146
X轴精度	mm	±0.13	±0.13	±0.13	±0.13	±0.13	±0.14	±0.14	±0.14	±0.14	±0.14	±0.14	±0.14
Y轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Z轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05

直线段长度 L		5440	5520	5600	5680	5760	5840	5920	6000	超过6000按需定制
直线段链节块数量	pcs	68	69	70	71	72	73	74	75	L/80
链节总数	pcs	148	150	152	154	156	158	160	162	2*L/80+12
X轴精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.16	±0.16	按长度
Y轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Z轴精度	mm	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05